

**RESULTADOS PROVISIONALES PRIMER EJERCICIO PROMOCIÓN INTERNA
JEFE/A ÁREA DE LIMPIEZA**

Siendo las 11:00 horas del 28 de octubre de 2022, se reúne el órgano de sección compuesto por:

- Presidente: Iñaki Uribarri Lamas, Director Jurídico y Administrativo y Director de Recursos Humanos en Funciones
- Secretario: Miguel Ángel Campos Arteche, Técnico Jurídico, por delegación del Director Jurídico
- Vocal: Juan Caño Gómez, Director de Operaciones
- Vocal: Leire San Millán Ruiz, Directora Financiera

Los resultados del primer ejercicio son los siguientes:

DNI	RESULTADO
4698-S	49,36

Así mismo, se hace constar que durante la realización de la prueba estuvo presente como personal de apoyo:

- Mónica Pedrosa Sierra, Técnica de Recursos Humanos

Igualmente estuvo presente durante el desarrollo de la prueba, don Fernando Ramírez Alaiza Presidente del Comité de Empresa.

Se establece un plazo para formular alegaciones de 3 días hábiles a contar desde el siguiente de la publicación de los resultados en la web de Indesa 2010 S.L.

IÑAKI URIBARRI LAMAS PRESIDENTE DEL ÓRGANO DE SELECCIÓN	MIGUEL ÁNGEL CAMPOS ARTECHE SECRETARIO DEL ÓRGANO DE SELECCIÓN
--	---