

**RESULTADOS PROVISIONALES PRIMER EJERCICIO PROMOCIÓN INTERNA
JEFE/A ÁREA DE LIMPIEZA**

Siendo las 8:30 horas del 16 de noviembre de 2022, se reúne el órgano de sección compuesto por:

- Presidente: Iñaki Uribarri Lamas, Director Jurídico y Administrativo y Director de Recursos Humanos en Funciones
- Secretario: Miguel Ángel Campos Arteche, Técnico Jurídico, por delegación del Director Jurídico
- Vocal: Juan Caño Gómez, Director de Operaciones
- Vocal: Leire San Millán Ruiz, Directora Financiera

No habiéndose presentado reclamaciones en relación con el resultado del primer ejercicio, se eleva el mismo a definitivo.

Los resultados del primer ejercicio son los siguientes:

DNI	RESULTADO
4698-S	49,36

Conforme a lo establecido en el punto tercero de la base tercera que rige el presente proceso, se otorga **un plazo de 5 días hábiles** (sábados, domingos y festivos no incluidos) para la alegación y acreditación de los méritos a valorar, cuyos destinatarios únicamente serán los/as aspirantes que hayan superado los ejercicios obligatorios y eliminatorios realizados hasta la fecha.

La acreditación documental de los méritos se realizará mediante la presentación de originales con copias, la compulsación de las copias se realizará por la Dirección de Recursos Humanos de Indesa 2010 S.L.

IÑAKI URIBARRI LAMAS PRESIDENTE DEL ÓRGANO DE SELECCIÓN	MIGUEL ÁNGEL CAMPOS ARTECHE SECRETARIO DEL ÓRGANO DE SELECCIÓN
------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------